

VERPACKUNGEN UND MEHR!

MENNE

# GMS 180

## Stretchwickler

zum wirtschaftlichen Stabilisieren  
von Palettenladungen

- *automatischer Wickelablauf*
- *konstante Folienüberlappung*
- *Endschalter für Wickelhöhe*



Gebr. Menne · Essener Str. 7 · 57234 Wilnsdorf

Telefon: 02739 - 8952.0 · Telefax: 02739 - 8952.48+49 · e-mail: [info@verpackungen-menne.de](mailto:info@verpackungen-menne.de) · [www.verpackungen-menne.de](http://www.verpackungen-menne.de)

## Technische Daten



### Standardausstattung

manuell einstellbare Folienbremse auf Bremswalze, damit Folienvorreckung unabhängig vom Durchmesser der Folienrolle  
 FIX-STOP = Drehteller stoppt in Ausgangsposition

Auspargung zum Transport mit Gabelstapler  
 Vorwahl von Anzahl Fuß- und Kopfwicklung  
 Konstante Folienüberlappung 20%  
 Wickelbild: Kreuzspiralwicklung  
 Endschalter für Palettenhöhe  
 manuelle Funktionen für Hubschritten und Drehteller  
 Klemme für Folienanfang

### Elektrische Ausstattung

Ablaufsteuerung mit schnell austauschbaren Kompaktbausteinen

### Varianten

Drehteller mit 1800 mm Durchmesser  
 Masthöhe für Paletten bis 1900 mm

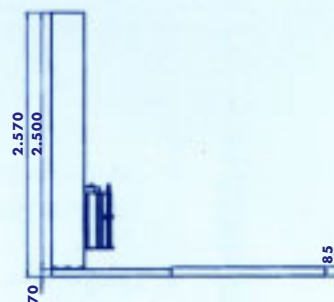
### Nachrüstung

Höhenabfrage durch Fotozelle  
 Auffahrrampe für Hubwagen  
 Bodeneinlaßrahmen  
 manueller Oberfolienspender  
 pneumatische Fixierplatte

### CE-Kennzeichnung



### Modell GMS 180

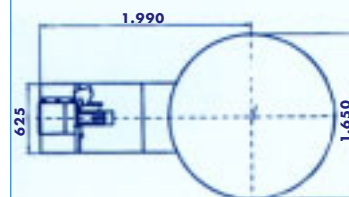


Länge 2.815 mm  
 Breite 1.650 mm  
 Tellerhöhe 85 mm  
 Maschinenhöhe = maximale  
 Raumhöhe 2.630 mm  
 Drehteller Ø 1.650 mm  
 Masthöhe 2.570 mm  
 Gewicht 420 kg  
 Betriebsspannung  
 230/400 V 3Ph, 50 Hz

### Ausgelegt für Paletten

Palettenlänge 1.200 mm  
 Palettenbreite 1.100 mm (1.200\*)  
 max. Höhe 2.400 mm (1.900\*)  
 Gewicht 2.000 kg

\*Varianten



Technische Änderungen vorbehalten

VERPACKUNGEN UND MEHR!

**MENNE**

# GMS 200

## Stretchwickler

zum wirtschaftlichen Stabilisieren  
von Palettenladungen

- ▶ *automatischer Wickelablauf*
- ▶ *regelbare Einstellung der Folienüberlappung*
- ▶ *Weichanlauf Drehteller*
- ▶ *Fotozelle für Wickelhöhe*



Gebr. Menne · Essener Str. 7 · 57234 Wilnsdorf

Telefon: 02739 - 8952.0 · Telefax: 02739 - 8952.48+49 · e-mail: [info@verpackungen-menne.de](mailto:info@verpackungen-menne.de) · [www.verpackungen-menne.de](http://www.verpackungen-menne.de)

## Technische Daten



### Standardausstattung

manuell einstellbare Folienbremse auf Bremswalze, damit Folienvorreckung unabhängig vom Durchmesser der Folienrolle  
 FIX-STOP = Drehteller stoppt in Ausgangsposition  
 Elektronisch geregelter Weichanlauf

Aussparung zum Transport mit Gabelstapler  
 Vorwahl von Anzahl Fuß- und Kopfwicklung  
 regelbare Folienüberlappung  
 Wickelbild (Spiral-, Kreuzspiralwicklung)  
 Höhenabfrage durch Fotozelle  
 einstellbare Kopfüberlappung  
 manuelle Funktionen für Hubschlitzen und Drehteller  
 Klemme für Folienanfang

### Elektrische Ausstattung

Ablaufsteuerung mit schnell austauschbaren Kompaktbausteinen

### Varianten

Regelbare Drehtellergeschwindigkeit  
 Drehteller mit 1800 mm Durchmesser  
 Masthöhe für Paletten bis 1900 mm

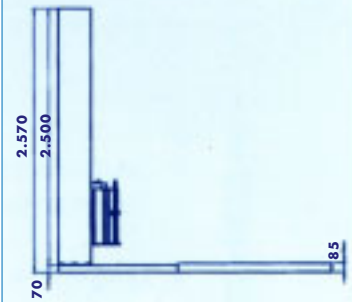
### Nachrüstung

Auffahrrampe für Hubwagen  
 Bodeneinlaßrahmen  
 manueller Oberfolienspender  
 pneumatische Fixierplatte

### CE-Kennzeichnung



### Modell GMS 200

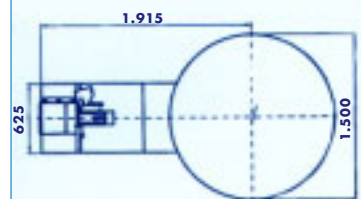


Länge 2.665 mm  
 Breite 1.500 mm  
 Tellerhöhe 85 mm  
 Maschinenhöhe = maximale  
 Raumhöhe 2.630 mm  
 Drehteller Ø 1.500 mm  
 Masthöhe 2.570 mm  
 Gewicht 405 kg  
 Betriebsspannung  
 230/400 V 3Ph, 50 Hz

### Ausgelegt für Paletten

Palettenlänge 1.200 mm  
 Palettenbreite 800 mm (1.200\*)  
 max. Höhe 2.400 mm (1.900\*)  
 Gewicht 1.500 kg

\*Varianten



Technische Änderungen vorbehalten

VERPACKUNGEN UND MEHR!

**MENNE**

# GMS 300 Stretchwickler

zum wirtschaftlichen Stabilisieren  
von Palettenladungen

- ▶ *automatischer Wickelablauf mit 3 unterschiedlichen Wickelprogrammen*
- ▶ *regelbare Einstellung der Folienüberlappung und Folienvorreckung*
- ▶ *regelbare Einstellung der Drehteller-geschwindigkeit mit Weichanlauf*
- ▶ *Fotozelle für Wickelhöhe*



Gebr. Menne · Essener Str. 7 · 57234 Wilnsdorf

Telefon: 02739 - 8952.0 · Telefax: 02739 - 8952.48+49 · e-mail: [info@verpackungen-menne.de](mailto:info@verpackungen-menne.de) · [www.verpackungen-menne.de](http://www.verpackungen-menne.de)

## Technische Daten



### Standardausstattung

Magnetpulverbremse für Folienvorreckung  
 FIX-STOP = Drehteller stoppt in Ausgangsposition  
 elektronisch geregelter Weichanlauf  
 einstellbare Geschwindigkeit des Drehtellers (0-13 Upm)

Aussparung zum Transport mit Gabelstapler  
 Vorwahl von Anzahl Fuß- und Kopfwicklung,  
 Folienüberlappung, Folienvorreckung und  
 Wickelbild (Spiral-, Kreuzspiralwicklung;  
 Regenprogramm)  
 Höhenabfrage durch Fotozelle  
 einstellbare Kopfüberlappung  
 manuelle Funktionen für Hubschlitten, Dreh-  
 teller und Fixierplatte  
 Klemme für Folienanfang

### Elektrische Ausstattung

Speicherprogrammierbare Steuerung (SPS)

### Varianten

Drehteller mit 1800 mm Durchmesser  
 Masthöhe für Paletten bis 1900 mm

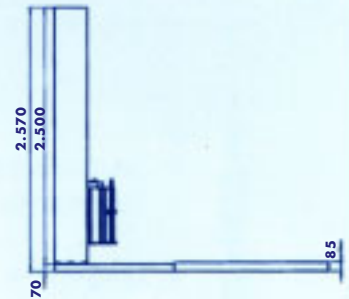
### Nachrüstung

Auffahrrampe für Hubwagen  
 Bodeneinlaßrahmen  
 manueller Oberfolienspender  
 elektrische Fixierplatte

### CE-Kennzeichnung



### Modell GMS 300

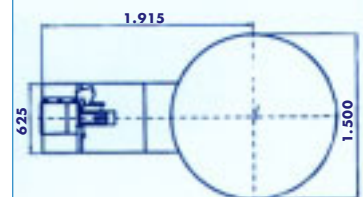


Länge 2.665 mm  
 Breite 1.500 mm  
 Tellerhöhe 85 mm  
 Maschinenhöhe = maximale  
 Raumhöhe 2.630 mm  
 Drehteller Ø 1.500 mm  
 Masthöhe 2.570 mm  
 Gewicht 405 kg  
 Betriebsspannung  
 230/400 V 3Ph, 50 Hz

### Ausgelegt für Paletten

Palettenlänge 1.200 mm  
 Palettenbreite 800 mm (1.200\*)  
 max. Höhe 2.400 mm (1.900\*)  
 Gewicht 1.500 kg

\*Varianten



Technische Änderungen vorbehalten

VERPACKUNGEN UND MEHR!

MENNE

# GMS 500

## Stretchwickler

zum wirtschaftlichen Stabilisieren  
von Palettenladungen

- *Multiprogramm*
- *variable Folienvorreckung*
- *einfache Anwenderprogrammierung  
mit Programmsicherung*
- *alle Funktionen regelbar*



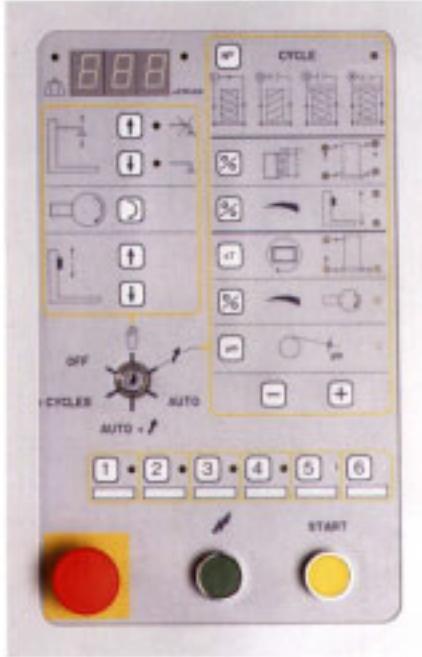
Gebr. Menne · Essener Str. 7 · 57234 Wilnsdorf

Telefon: 02739 - 8952.0 · Telefax: 02739 - 8952.48+49 · e-mail: [info@verpackungen-menne.de](mailto:info@verpackungen-menne.de) · [www.verpackungen-menne.de](http://www.verpackungen-menne.de)

## Technische Daten

Alle Funktionen werden vom Bediener über Tasttableau programmiert und gespeichert

linke Seite: Manuelle Funktion  
rechte Seite: Programmfunktionen



### Anzeige

Folienverbrauch  
Anzahl gewickelte Paletten  
Wickelart

### Varianten

Drehteller mit 1750 mm Durchmesser  
Prestretchsystem

### Elektrische Ausstattung

Elektronische Steuermodule  
Folientastatur  
Schutzart IP 55

### Nachrüstung

Auffahrrampe für Hubwagen  
Bodeneinlaßrahmen  
manueller Oberfolienspender  
elektrische Fixierplatte

### CE-Kennzeichnung

### 4 Wickelarten

Kreuzspiral, Spiral, Staubdicht, Regendicht

Einstellung individueller Folienvorreckung  
im Wickelprogramm

Hubschlittengeschwindigkeit variabel auf  
und ab

Anzahl der Wicklungen: Fuß bei Start, Kopf,  
Fuß bei Ende

Drehtellergeschwindigkeit 0-13 Upm

Foliendicke der eingesetzten Folie  
Höhenabfrage durch Fotozelle

### Multiprogramm

individuelle Wahlprogramme vom Anwender  
einzeln gewählt und gespeichert

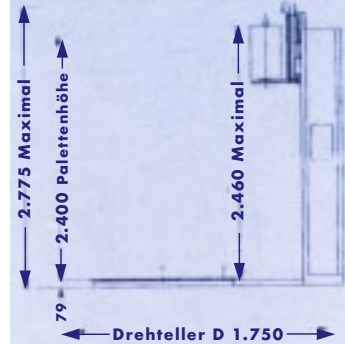
Programm 1 bis 6 durch Tastendruck einfach  
abrufbar

Programmänderung problemlos durch Neu-  
eingabe

Programmsicherung mit Schlüsselschalter



### Modell GMS 500



Länge 2.600 mm  
Breite 1.650 mm  
Drehteller Ø 1.650 mm  
Maschinenhöhe = maximale  
Raumhöhe 2.775 mm  
Gewicht 370 kg  
Betriebsspannung  
230/400 V 3Ph, 50 Hz

### Ausgelegt für Paletten

Palettenlänge 1.200 mm  
Palettenbreite 1.100 mm (1.200\*)  
max. Höhe 2.400 mm (1.900\*)

### mit Fixierpresse

Palettenhöhe 600 - 2.000 mm od.  
Palettenhöhe 1.000 - 2.400 mm

\*Varianten

Technische Änderungen vorbehalten