

## Hartpapier-Rohre, parallel-gewickelt

### Beschreibung

Parallel-gewickelte Hartpapier-Rohre werden vorwiegend in der Textil- und Papierindustrie als Aufwickel-Rohr für Stoffe und als Wickelkern für Additions-, und Telefax-Rollen und vieles andere eingesetzt. Als Altpapier lassen sie sich umweltfreundlich recyceln.

### Abmessungen/Ausführungen

Innendurchmesser: 8 - 110 mm

Längen: max. 2.170 mm

Wandstärken: max. 8 mm

Oberfläche: verschliffene Naht - angewinkelte Fahnen - doppelseitiges Klebeband

Kennzeichnung: Längs- und Randsignierung

Qualitäten: Durch Einsatz von verschiedenen Papieren und Klebstoffen können wir für alle Anwendungsgebiete die richtigen Rohre herstellen. Unsere Qualität wird nach dem Qualitätsmanagement-System *DIN EN ISO 9002* gesichert.



### Ausführungen:

- ❶ Hartpapier-Rohre mit doppelseitigem Klebeband
- ❷ Lochung
- ❸ mit verschliffener Naht
- ❹ mit Signierung
- ❺ mit angewinkelter Fahne

### Hartpapier-Rohre, parallel-gewickelt

Maße nach Ihren individuellen Wünschen

Art.-Nr.

Bitte sprechen Sie unsere Verkaufsberater an

988 400

## Hartpapier-Rohre, spiral-gewickelt

### Beschreibung

Spiral-gewickelte Hartpapier-Rohre werden vorwiegend zum Aufwickeln von Folien, Papier, Karton, Textilien und anderen flechtigen Materialien verwendet.

### Abmessungen/Ausführungen

Innendurchmesser: 12 - 1.000 mm

Längen: max. 10.000 mm

Wandstärken: 0,5-20 mm

Materialien: Die Materialzusammensetzung wird je nach Verwendungs- und Einsatzzweck ausgewählt. Alle verwendeten Materialien werden laufend in unserem Labor geprüft.



### Spiral-gewickelte Hartpapier-Rohre mit verschiedenen Zusatzausrüstungen:

- ❶ mit Innenbahndruck
- ❷ überlappt gewickelte Deckbahn
- ❸ mit Deckbahn-Signierung
- ❹ am Ende gelocht
- ❺ Stoß an Stoß gewickelt
- ❻ mit Ausstanzung für Mitnehmer
- ❼ längs aufgeschlitzt

### Hartpapier-Rohre, spiral-gewickelt

Maße nach Ihren individuellen Wünschen

Art.-Nr.

Bitte sprechen Sie unsere Verkaufsberater an

988 400